

**Прайс-лист литья пластмасс на заказ: Термопластавтомат.com**

| Модели   | JW-120SD       | JW-150SD       | JW-180TW       | CMT-400S      | JW-500SDx2шт | CMT-600   | CMT-680S        | JW-850SP       | JW-1200SP    | CMT-1800     | JW-2500TP    |
|--|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------|-----------|-----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>Узел выпрыска</b>   |                |                |                |               |              |           |                 |                |              |              |              |
| Диаметр шнека(мм)  | 42             | 45             | 55             | 75            | 85           | 85        | 95              | 110            | 120          | 130          | 160          |
| Максимальный объём впрыска(см3)  | 235            | 318            | 570            | 1723          | 2326         | 2532      | 2835            | 4561           | 5881         | 7950         | 17487        |
| Вес отливки по PS(г)   | 208            | 281            | 503            | 1567          | 2056         | 2304      | 2580            | 4031           | 5198         | 7235         | 15455        |
| Ёмкость пластификации(кг/час)  | 64             | 59             | 131            |               | 332          |           | 612             | 380            | 510          |              | 763          |
| Объём впрыска в сек(см3/сек)   | 110            | 132            | 712            | 434           | 354          | 474       | 165             | 734            | 829          | 1058         | 1633         |
| Давление впрыска (макс)  | 2000           | 2022           | 2066           | 1730          | 1884         | 195       | 1650            | 1613           | 1564         | 1666         | 1478         |
| Скорость оборотов шнека, об./мин.  | 0-237          | 0-191          | 0-177          | 0-150         | 0-133        | 0-156     | 0-150           | 0-112          | 0-123        | 0~122        | 0~102        |
| Крутящий момент шнека, кг-м  | 89             | 133            | 178            |               | 467          |           |                 | 1002           | 1002         |              | 1893         |
| Ход узла впрыска, мм   | 325            | 345            | 365            |               | 575          | 446       |                 | 720            | 770          | 599          | 1020         |
| Усилие прижима сопла, тонн   | 4              | 5,7            | 5,7            |               | 8            |           |                 | 10,5           | 17,5         |              | 20           |
| <b>Узел смыкания</b>   |                |                |                |               |              |           |                 |                |              |              |              |
| Усилие смыкания, тонн  | 120            | 150            | 180            | 400           | 500          | 600       | 680             | 850            | 1200         | 1800         | 2500         |
| Ход подвижной плиты (макс)   | 360            | 400            | 450            | 720           | 800          | 900       | 920             | 1200           | 1300         | 1520         | 3000         |
| Высота пресс-формы (мин-макс)  | 150-400        | 150-450        | 150-550        | 250-780       | 300-900      | 400-900   | 350-920         | 500-1200       | 500-1300     | 650-1550     | 900-1900     |
| Минимальное/Максимальное раскрытие, мм   | 510-760        | 550-850        | 600-1000       | 720           | 1700         |           |                 | 1700-2400      | 1800-2600    | 1520         | 3700         |
| Размер плит, Н*V   | 610*610        | 650*650        | 720*720        |               | 1190*1190    |           | 1365*1365       | 1570*1470      | 1720*1620    |              | 2800*2400    |
| Расстояние между колоннами, мм   | 410*410        | 430*430        | 480*480        | 730*730       | 820*820      | 880*880   | 920*920         | 1100*1000      | 1200*1100    | 1600*1480    | 2000*1600    |
| Усилие гидротолкателей, тонн   | 3,9            | 4,6            | 5,3            | 11            | 11           | 18,2      | 21              | 18,5           | 18,5         | 40,7         | 43,2         |
| Ход толкателей, мм   | 100            | 110            | 130            | 190           | 210          | 260       | 260             | 300            | 300          | 400          | 400          |
| <b>Гидравлическая система</b>  |                |                |                |               |              |           |                 |                |              |              |              |
| Давление в системе, кг/см2   | 140            | 140            | 140            | 160           | 140          | 175       | 140             | 140            | 140          | 160          | 140          |
| Ёмкость гидробака, галон, литр   | 75(285)        | 92,5(350)      | 127,5(483)     | 770           | 259(790)     | 1050      | 1040            | 430            | 480          |              |              |
| <b>Электрические характеристики</b>  |                |                |                |               |              |           |                 |                |              |              |              |
| Напряжение в сети, В   | 380            | 380            | 380            | 380           | 380          | 380       | 380             | 380            | 380          |              | 380          |
| Мощность Электродвигателей, л.с. кВт   | 20(15,3)       | 25(19,125)     | 30(22,95)      | 45            | 60(45,9)     | 55        | 30+37           | 120            | 135          | 75+75        | 265          |
| Количество зон нагрева, шт.  | 4              | 4              | 4              | 5             | 6            |           | 7               | 7              | 7            |              |              |
| Мощность нагревателя, кВт  | 8,29           | 9,68           | 14,59          | 29,3          | 31           | 36        | 49              | 50,6           | 58,3         | 76           | 88,8         |
| <b>Общие Характеристики</b>  |                |                |                |               |              |           |                 |                |              |              |              |
| Потребление воды (макс)  | 11,2           | 16,2           | 18,7           |               | 26,2         |           |                 | 53,7           | 66,2         |              | 80           |
| Габаритные размеры, LxWxH  | 4,62x1,28x1,73 | 5,08x1,32x1,79 | 5,67x1,42x1,86 | 7,56x2,0x2,52 | 8,9x1,9x2,5  |           | 10,65x2,37x2,63 | 12,3x2,53x2,44 | 13,3x2,9x2,5 | 15,6x3,5x3,7 | 15,6x3,7x3,5 |
| Вес машины, кг   | 4500           | 5600           | 6700           | 15400         | 21000        | 25000     | 28000           | 47000          | 57000        | 104000       | 180000       |
| Стоимость за минуту литья <b>от 3 суток</b> без НДС, руб/мин. (менее 3 суток +30%) | <b>8</b>       | <b>10</b>      | <b>14</b>      | <b>18</b>     | <b>20</b>    | <b>22</b> | <b>30</b>       | <b>40</b>      | <b>45</b>    | <b>60</b>    | <b>130</b>   |